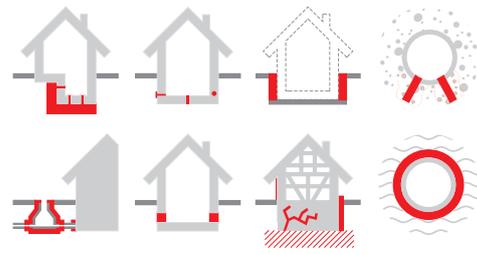


Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U



- WEBAC® 240 es un gel-poliacrilato para la impermeabilización de construcciones y juntas, especialmente indicado para inyecciones de cortina. Gracias al sistema modular multifuncional se puede destinar a un gran número de aplicaciones especiales distintas.

Ámbitos de aplicación

WEBAC. 240

- Inyección de cortina
- Consolidación e impermeabilización de cimientos de construcción
- Bloqueo horizontal
- Gelificado posterior de juntas
- Impermeabilización en obras de construcción
- Microtunelado

WEBAC. 240 + Bseal I

- Impermeabilización carriles y láminas dañados
 - en áreas en contacto con el subsuelo
 - en túneles, canales, pozos, puentes, bodegas y sótanos
- Sellado de intersticios anulares en obras con entibaciones
- Gelificado posterior de juntas

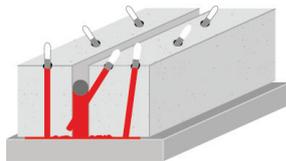
WEBAC. 240 + Bseal II

- Sellado de intersticios anulares en obras con entibaciones
- Inyección de cortina
- Reformas y saneados de sellados dañados en áreas en contacto con el subsuelo
- Gelificado posterior de juntas

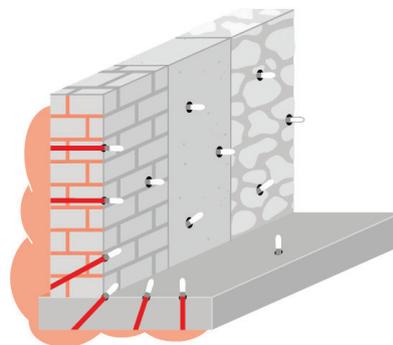
WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Alemania
 tel. +49 40 67057-0
 fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

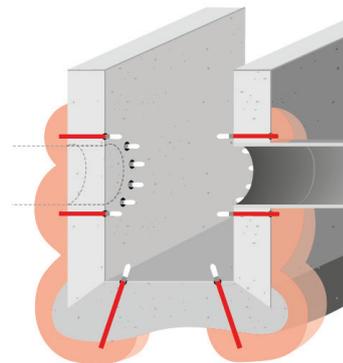
Ejemplos de aplicación



Gelificado paverior de juntas



Inyección de cortina



Inyección de cortina en pasamuros

*Declaración de rendimiento de la CE 1504-5 para el relleno hinchable en combinación con WEBAC. 240 Bseal I

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U

Características

WEBAC. 240

- Elasticidad sólida; absorbe cargas dinámicas y mecánicas
- Comportamientos de reacción ajustables y regulables
- Hinchable con agua
- Uso eficiente de materiales
- Sin cloruro
- Producto respetuoso con el medio ambiente con autorización general de inspección según DIBt*

WEBAC. 240 + Bseal I

- Reforzado con polímeros
- Fuertemente adhesivo sobre sustratos secos, húmedos y mojados, así como sobre membranas y materiales laminados
- Alta resistencia de forma
- Hinchado limitado
- Escasísima pérdida de volumen al secar
- Con pocas sales

WEBAC. 240 + Bseal II

- Reforzado con polímeros
- Muy elástico, deformable sin rotura
- Largo tiempo de aplicación
- Altamente resistente
- Hinchado reducido
- Escasa pérdida de volumen al secar
- Con pocas sales
- Tiempo de reacción ajustable

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*Se aplica a la concentración de B 2%

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U

WEBAC®

Parámetros técnicos

WEBAC® 240							
Relação de mistura	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Comp. A A1 : A2 20 : 1 partes por peso </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Comp. B Agua : B-Concentrado en polvo 98 : 2 partes por peso </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> A : B 1 : 1 partes por volume </td> </tr> </table>	Comp. A A1 : A2 20 : 1 partes por peso	Comp. B Agua : B-Concentrado en polvo 98 : 2 partes por peso	A : B 1 : 1 partes por volume			
	Comp. A A1 : A2 20 : 1 partes por peso	Comp. B Agua : B-Concentrado en polvo 98 : 2 partes por peso					
A : B 1 : 1 partes por volume							
Densidad, 20 °C (ISO 2811)	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Comp. A1</td> <td>≈ 1,2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Comp. A2</td> <td>≈ 0,95 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Comp. B</td> <td>≈ 1,0 g/cm³</td> </tr> </table>	Comp. A1	≈ 1,2 g/cm ³	Comp. A2	≈ 0,95 g/cm ³	Comp. B	≈ 1,0 g/cm ³
Comp. A1	≈ 1,2 g/cm ³						
Comp. A2	≈ 0,95 g/cm ³						
Comp. B	≈ 1,0 g/cm ³						
Temperatura de procesado Componente y material	> 1 °C						
Viscosidad de la mezcla (Directiva de prueba WEBAC, basada en la norma ISO 9514)	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">23 °C</td> <td style="width: 50%;">12 °C</td> </tr> <tr> <td>≈ 6 mPa·s</td> <td>≈ 10 mPa·s</td> </tr> </table>	23 °C	12 °C	≈ 6 mPa·s	≈ 10 mPa·s		
23 °C	12 °C						
≈ 6 mPa·s	≈ 10 mPa·s						
Tiempo de reacción con una concentración B del 2 % Límite de fluidez · sólida	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">20 °C</td> <td style="width: 50%;">10 °C</td> </tr> <tr> <td>≈ 40 s · ≈ 75 s</td> <td>≈ 100 s · ≈ 180 s</td> </tr> </table>	20 °C	10 °C	≈ 40 s · ≈ 75 s	≈ 100 s · ≈ 180 s		
20 °C	10 °C						
≈ 40 s · ≈ 75 s	≈ 100 s · ≈ 180 s						
Altura resistencia a la rotura · Alargamiento hasta la rotura 24 h (en lámina), 21 °C (ISO 527)	≈ 0,06 N/mm ² · ≈ 220 %						
Estanqueidad (EN 14068)	> 2 bar						
Reacción al fuego (DIN 4102)	B2 según DIN 4102-1, 6.2						
Escenarios de exposición según REACH	Valoración de procesamiento habitual en el sector						

Los valores indicados son valores obtenidos en condiciones de laboratorio sujetos a determinado margen de fluctuación. En la práctica pueden constatarse divergencias en función de la situación de cada objeto.

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Alemania
 tel. +49 40 67057-0
 fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

*Declaración de rendimiento de la CE 1504-5 para el relleno hinchable en combinación con WEBAC® 240 Bseal I

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U

WEBAC®

Parámetros técnicos

		WEBAC® 240						
		Concentración B	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
Límite de fluidez	0,5 %		≈ 420 s	≈ 340 s	≈ 185 s	≈ 120 s	≈ 78 s	≈ 63 s
	1,0 %		≈ 250 s	≈ 185 s	≈ 102 s	≈ 70 s	≈ 44 s	≈ 34 s
	1,5 %		≈ 165 s	≈ 125 s	≈ 72 s	≈ 48 s	≈ 35 s	≈ 23 s
	2,0 %*		≈ 135 s	≈ 100 s	≈ 60 s	≈ 40 s	≈ 27 s	≈ 19 s
	2,5 %		≈ 120 s	≈ 90 s	≈ 50 s	≈ 33 s	≈ 23 s	≈ 16 s
	5,0 %		≈ 65 s	≈ 50 s	≈ 29 s	≈ 20 s	≈ 15 s	≈ 9 s
Tiempo de reacción (100 ml de preparado)	Concentración B		5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
	0,5 %		≈ 660 s	≈ 540 s	≈ 330 s	≈ 195 s	≈ 140 s	≈ 110 s
	1,0 %		≈ 390 s	≈ 300 s	≈ 200 s	≈ 130 s	≈ 85 s	≈ 70 s
	1,5 %		≈ 270 s	≈ 210 s	≈ 140 s	≈ 90 s	≈ 70 s	≈ 45 s
	2,0 %*		≈ 220 s	≈ 180 s	≈ 120 s	≈ 75 s	≈ 55 s	≈ 40 s
	2,5 %		≈ 195 s	≈ 155 s	≈ 100 s	≈ 60 s	≈ 48 s	≈ 35 s
	5,0 %		≈ 110 s	≈ 95 s	≈ 60 s	≈ 40 s	≈ 36 s	≈ 27 s

*Autorización general de inspección de obras DIBt

Los valores indicados son valores obtenidos en condiciones de laboratorio sujetos a determinado margen de fluctuación. En la práctica pueden constatarse divergencias en función de la situación de cada objeto.

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Alemania
 tel. +49 40 67057-0
 fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U

Parámetros técnicos		WEBAC® 240 + Bseal I	
Relação de mistura		A1 : A2 = 20 : 1 partes de peso A : B = 1 : 1 partes de volumen	
Densidad, 20 °C		≈ 1 g/cm ³	
Viscosidad de la mezcla (Directiva de prueba WEBAC, basada en la norma ISO 3219)		23 °C ≈ 35 mPa·s	12 °C ≈ 40 mPa·s
		Concentrado en polvo B de Bseal I	
Tiempo de reacción (100 ml de preparado)	Límite de fluidez	5 °C 10 °C 20 °C	2,0 % (± 0,4 kg) ≈ 125 s ≈ 83 s ≈ 36 s
	sólida	5 °C 10 °C 20 °C	2,0 % (± 0,4 kg) ≈ 180 s ≈ 110 s ≈ 46 s
Altura resistencia a la rotura · Alargamiento hasta la rotura 24 h (en lámina), 21 °C (ISO 527)		≈ 0,2 N/mm ² · ≈ 450 %	
Clasificación CE (EN 1504-5)		U(S2) W(1) (1/2/3) (5/30)	

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Parámetros técnicos		WEBAC® 240 + Bseal II				
Relação de mistura		A1 : A2 = 20 : 1 partes de peso A : B = 1 : 1 partes de volumen				
Densidad, 20 °C		≈ 1 g/cm ³				
Viscosidad de la mezcla (Directiva de prueba WEBAC, basada en la norma ISO 3219)		23 °C ≈ 30 mPa·s	12 °C ≈ 35 mPa·s			
		Concentrado en polvo B de Bseal II				
Tiempo de reacción (100 ml de preparado)	Límite de fluidez	5 °C 10 °C 20 °C	5 % ± 1 kg 75 s – 120 s 35 s – 60 s 8 s – 28 s	2 % ± 0,4 kg 160 s – 250 s 60 s – 100 s 15 s – 45 s	1 % ± 0,2 kg 300 s – 380 s 140 s – 200 s 35 s – 85 s	0,5 % ± 0,1 kg 680 s – 800 s 310 s – 420 s 70 s – 170 s
	sólida	5 °C 10 °C 20 °C	5 % ± 1 kg 110 s – 220 s 60 s – 85 s 30 s – 50 s	2 % ± 0,4 kg 230 s – 290 s 100 s – 170 s 40 s – 55 s	1 % ± 0,2 kg 400 s – 500 s 200 s – 300 s 70 s – 105 s	0,5 % ± 0,1 kg 850 s – 980 s 450 s – 580 s 120 s – 250 s
Altura resistencia a la rotura · Alargamiento hasta la rotura 24 h (en lámina), 21 °C (ISO 527)		≈ 0,1 N/mm ² · > 500 %				

*Declaración de rendimiento de la CE 1504-5 para el relleno hinchable en combinación con WEBAC® 240 Bseal I
Los valores indicados son valores obtenidos en condiciones de laboratorio sujetos a determinado margen de fluctuación. En la práctica pueden constatarse divergencias en función de la situación de cada objeto.

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U



Medidas preparatorias

Más información

- Folleto Inyección de cortina WEBAC



Mezclar

Mezclar el componente A

- Las barricas del componente A están preparadas según la relación de mezcla
- Vaciar el contenido de la barrica A2 más pequeña en la barrica más grande de A1
- Mezclar de forma homogénea justo antes de aplicar

Mezclar el componente B

WEBAC® 240

- Diluir el concentrado en polvo B en una garrafa limpia, y de idéntica estructura al componente A1, removiendo intensivamente en agua limpia del grifo (adaptar el nivel de llenado del componente B al nivel de llenado del componente A)

WEBAC® 240 + Bseal I/Bseal II

- Agregar el concentrado en polvo B al recipiente del componente Bseal I/II y agitar hasta que se haya disuelto por completo
- Los componentes A y B se mezclan con una relación de 1 : 1 bombeando con una bomba 2K (de dos componentes) directamente de las barricas y produciéndose la mezcla de forma homogénea en el cabezal mezclador mediante un mezclador estático



Instrucciones de preparación

- Utilizar siempre para mezclar un batidor de madera o acero V4A
- Una vez mezclados los componentes deberán ser aplicados rápidamente
- Prepare siempre exclusivamente material WEBAC puro, sin restos ni residuos de limpiadores o demás sustancias externas
- La velocidad de reacción viene condicionada tanto por la temperatura del material como por la del componente – las temperaturas altas aceleran la reacción, las bajas la retardan

Coloración

- Los geles de inyección WEBAC pueden colorearse con **WEBAC® F200** para controlar el nivel de penetración de agua, así como distribuir y detectar posibles fugas de gel
- Para obtener dicha coloración se mezcla aprox. un 1 % del colorante azul **WEBAC® F200** (en relación con el componente A) al **componente A**
- La tonalidad azulada del gel irá a menos con el paso del tiempo

En caso de procesar grandes cantidades, la elevada potencia adhesiva del componente B de **WEBAC® 240 + Bseal I/ Bseal II** obliga a controlar con regularidad la manguera de succión en cuanto a la presencia de restos de material y grumos, debiendo limpiarse esta a intervalos cortos. Una vez finalizados los trabajos de inyección debe limpiarse la bomba 2K exhaustivamente con abundante agua (como mín. 20 litros de agua limpia y fresca por cada componente), para evitar que se pegue el interior del sistema de bombas y de las mangueras de succión.

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U



Procesamiento

Inyección con bomba 2K (acero inoxidable)

- La inyección se produce con una presión adaptada a la composición del material
- Inyectar el gel empezando por el nivel inferior del taladro hacia arriba
- Inyectar hasta que salga gel inyectable por los packer contiguos

Encontrará información detallada respecto de la aplicación en el folleto Inyección de cortina WEBAC.



Tareas y limpieza finales

- Los packer pueden retirarse en cuanto se haya formado el gel
- Limpiar los orificios taladrados de restos de gel hasta aprox. 10 cm y rellenarlos (en caso de hormigón PCC es preferible utilizar mortero y para mampostería mortero para baluartes o mortero de rápida adherencia)
- La bomba de inyección y los aparatos de trabajo se limpiar exclusivamente con agua
- Los restos de gel gelificados deben eliminarse directamente después de cada aplicación mecánicamente con instrumental de trabajo adecuado
- Encontrará información más detallada en el manual de instrucciones de la bomba



Protección laboral

A la hora de aplicar este producto es obligatorio respetar y seguir las normas de protección de las asociaciones profesionales y las fichas de las especificaciones técnicas de seguridad de WEBAC. Las fichas de las especificaciones técnicas de seguridad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH) tienen que estar al alcance de todas las personas responsables de la seguridad laboral, de la protección sanitaria así como del manejo de los materiales. Encontrará más información en la hoja de instrucción «Protección Laboral» dentro del catálogo de productos WEBAC o en www.webac.de



Tratamiento de residuos

Observando las disposiciones de recepción, los contenedores de embalaje vacíos pueden ser tratados a través de la empresa Interseroh Dienstleistungs GmbH. No se podrán retornar los envases vacíos para ser reciclados en el sitio de producción o en los almacenes de distribución. Para más información en cuanto a la eliminación de restos de materiales y embalajes vacíos, véase la hoja de instrucción adjunta al catálogo de productos WEBAC® y las especificaciones técnicas de seguridad.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*Declaración de rendimiento de la CE 1504-5 para el relleno hinchable en combinación con WEBAC® 240 Bseal I

Geles de inyección

WEBAC® 240 CE* U

Datos de producto

Procesamiento	Inyección con bomba 2K (de dos componentes) (de acero inoxidable)					
Consumo de material (valores orientativos)	Inyección de cortina	20 – 60 kg/m ² (equivale a 10–30 kg de concentrado de gel)				
	Impermeabilización de obras	≈ 20 kg/m ² cada 50 cm de espesor de pared				
	Bloqueo horizontal	1,5–2 kg/m cada 10 cm de espesor de pared				
Forma de suministro	WEBAC® 240	Comp. A1 21,5 kg	Comp. A2 1,05 kg	Comp. B 1,0 kg 0,4 kg 0,2 kg	Comp. Bseal I 20 kg	Comp. Bseal II 20 kg
	WEBAC® F200	VE 1,0 kg				
Almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Entre 5 °C y 25 °C • Preservar WEBAC® 240 componente Bseal I/II de heladas • Preservar de la humedad y luz • En barricas originales cerradas 					
Compatibilidad/ Resistencia	<ul style="list-style-type: none"> • resistencia contra ácidos diluidos y sales nocivas • resistencia contra alteraciones de heladas y escarchas • Los geles previamente reactivos no pueden disolverse en agua ni carburantes 					

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Certificados de inspección

WEBAC® 240

- Autorización general de inspección de obras
- Certificado de conformidad para la utilización de inyecciones de cortina
- KTW: D1 (sellado de grandes superficies)

WEBAC® 240 + Bseal I

- Declaración de rendimiento según el Reglamento de Productos de Construcción
- KTW: D1 (sellado de grandes superficies)
- KTW: D2 (resto de juntas y adhesivos)

Ficha Técnica

Esta información técnica le ofrece información no vinculante sobre el estado actual de la técnica. La información que le ofrezcan al respecto nuestros empleados tampoco es vinculante. Dado que no conocemos las condiciones químicas, técnicas y físicas de la aplicación concreta, estos datos no eximen al usuario de analizar por su cuenta los productos o los procedimientos para comprobar si resultan adecuados para la aplicación determinada, y no representan, por tanto, ninguna garantía sobre su adecuación para un determinado fin. El usuario se hace responsable del cumplimiento de las normas y las condiciones de la aplicación. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2019