

Resinas de inyección PUR

WEBAC® 1660 CE



WEBAC®

- ▶ WEBAC® 1660 es una resina de inyección PUR, con certificado CE, con alta resistencia a la presión, típica para resinas EP, para solidificar estáticamente piezas de hormigón y mampostería.

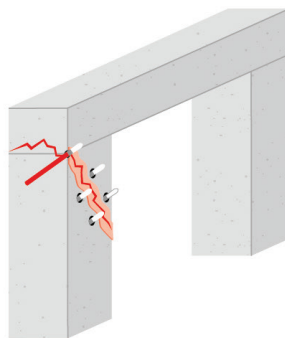
Ámbitos de aplicación

- Inyección en grietas en hormigón según EN 1504-5 (Declaración de rendimiento CE/2+)
- Relleno de cavidades (roca suelta)
- Solidificación de hormigón
- Prensado de mangueras de inyección
- Punzonado de mampostería
- Sellado de fosas de obra

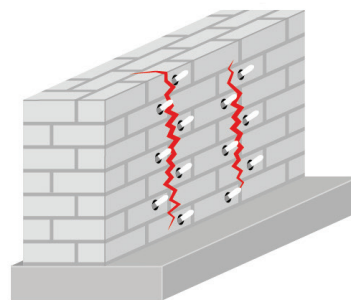
Características

- Sellante, estabilizante
- Muy alta resistencia a la presión y a la flexotracción
- Se solidifica rápidamente con y sin agua
- Medianamente espumante al contacto con agua
- Tiempo de reacción ajustable (acelerador **WEBAC® B16**)
- Pude usarse con el acelerador aun a bajas temperaturas
- Microbiológicamente comprobado (W 270 - comprobación según el reglamento del DVGW)
- Totalmente sólido*

Ejemplos de aplicación



Inyección eficiente en grietas



Fijación de mampostería

*según procedimiento de revisión de la Deutsche

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Ficha Técnica

Esta información técnica le ofrece información no vinculante sobre el estado actual de la técnica. La información que le ofrezcan al respecto nuestros empleados tampoco es vinculante. Dado que no conocemos las condiciones químicas, técnicas y físicas de la aplicación concreta, estos datos no exigen al usuario de analizar por su cuenta los productos o los procedimientos para comprobar si resultan adecuados para la aplicación determinada, y no representan, por tanto, ninguna garantía sobre su adecuación para un determinado fin. El usuario se hace responsable del cumplimiento de las normas y las condiciones de la aplicación. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018

Resinas de inyección PUR

WEBAC® 1660 CE

Parámetros técnicos	Valores		
Relação de mistura	1 : 1 partes de volumen		
Densidad, 20 °C (ISO 2811)	Comp. A Comp. B	≈ 1,0 g/cm ³ ≈ 1,2 g/cm ³	
Tiempo de vida útil (Directiva de prueba WEBAC, basada en la norma ISO 9514)		20 °C bomba de diafragma ≈ 20 min	12 °C bomba de pistón ≈ 25 min ≈ 45 min
Temperatura de procesado Componente y material	> 1 °C		
Viscosidad de la mezcla (Directiva de prueba WEBAC, basada en la norma ISO 3219)		23 °C ≈ 450 mPa·s	12 °C ≈ 980 mPa·s
Adherencia en hormigón 7 d, 21 °C (EN 12618-2)	seco	≈ 3,0 N/mm ²	
Resistencia a la presión 7 d, 21 °C (ISO 604)	≈ 67 N/mm ²		
Resistencia a la tracción de la flexión 7 d, 21 °C (ISO 178)	≈ 70 N/mm ²		
Resistencia a la tracción · Alargamiento hasta la rotura 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 31 N/mm ² · ≈ 1,9 %		
Módulo E 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 1.850 N/mm ²		
Clasificación CE (EN 1504-5)	U(F1) W(5) (1) (12/30)		
Reacción al fuego	B2 según DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	PU40		
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-D		
Escenarios de exposición según REACH	Valoración de procesamiento habitual en el sector		

Los valores indicados son valores obtenidos en condiciones de laboratorio sujetos a determinado margen de fluctuación. En la práctica pueden constatarse divergencias en función de la situación de cada objeto.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Resinas de inyección PUR

WEBAC® 1660 CE



Medidas preparatorias

Más información

- Folleto impermeabilización de mampostería
- Folleto saneamiento de fisuras



Mezclar

Aplicación con bomba 1K

- Colocar los componentes A y B en la relación de mezcla indicada en un recipiente de mezcla (vaciar por completo) y mezclar de una manera homogénea
- Después se trasvasa el material mezclado a la tolva superior de la bomba
- Después de la mezcla se forma brevemente una emulsión que se aclara después de pocos minutos

Aplicación con bomba 2K (de dos componentes)

- Llenar los componentes A y B en el respectivo recipiente superior de la bomba
- Los componentes se mezclan de forma homogénea en el cabezal mezclador mediante un mezclador estático



Instrucciones de preparación

- La mezcla debe procesarse en el tiempo de reacción
- Tener en cuenta que el tamiz en el recipiente superior debe estar limpio
- Prepare siempre exclusivamente material WEBAC puro, sin restos ni residuos de limpiadores o demás sustancias externas
- La velocidad de reacción viene condicionada tanto por la temperatura del material como por la del componente – las temperaturas altas aceleran la reacción, las bajas la retardan



Procesamiento

- La inyección se produce con una presión adaptada a la composición del material (proceso de baja presión < 10 bar o en el proceso de alta presión, empezando con aprox. 20 bar)
- Se inyecta hasta observar el derrame de la resina de la mampostería hasta el sector de los empaques adjuntos; con ello se habrá alcanzado una repartición uniforme del material
- Dependiendo de la situación de la humedad y de la producción de espuma de la resina de inyección, se recomienda seguir inyectando



Tareas y limpieza finales

- Desmontar/retirar el empaque después de haberse endurecido el material de inyección
- Limpiar los orificios y serrar con hormigón adecuado que no se contraiga
- En caso de grietas selladas, limpiar la superficie de la pieza y, en caso dado, lijar
- Limpiar la bomba de inyección con **limpiador WEBAC® A**
- Suavizar material endurecido con **limpiador WEBAC® B** y retirarlo
- Deben respetarse las hojas de instrucciones técnicas de la bomba de inyección y limpiador utilizados
- Encontrará información más detallada en el manual de instrucciones de la bomba

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemania
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Resinas de inyección PUR

WEBAC® 1660 CE

Datos de producto

Procesamiento	Inyección con bomba 1K/2K	
Forma de suministro	Comp. A 10,5 kg	Comp. B 12,6 kg
Almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Entre 5 °C y 30 °C • Preservar de la humedad • En barricas originales cerradas 	
Compatibilidad/ Resistencia	<ul style="list-style-type: none"> • Compatible con hormigones de mampostería, concreto, acero, láminas, revestimientos de cables, metales y materiales de inyección WEBAC • Resistente a sales, leñas y ácidos dañinas para la construcción en concentraciones normales de construcción 	

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Alemania
 tel. +49 40 67057-0
 fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

Certificados de inspección

- Declaración de rendimiento según el Reglamento de Productos de Construcción
- UBA-KTW (Sistema de reparación para depósitos)
- KTW: B (recipiente)
- Comprobación microbiológica W270

Protección laboral

A la hora de aplicar este producto es obligatorio respetar y seguir las normas de protección de las asociaciones profesionales y las fichas de las especificaciones técnicas de seguridad de WEBAC. Las fichas de las especificaciones técnicas de seguridad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH) tienen que estar al alcance de todas las personas responsables de la seguridad laboral, de la protección sanitaria así como del manejo de los materiales. Encontrará más información en la hoja de instrucción «Protección Laboral» dentro del catálogo de productos WEBAC o en www.webac.de

Tratamiento de residuos

Observando las disposiciones de recepción, los contenedores de embalaje vacíos pueden ser tratados a través de la empresa Interseroh Dienstleistungs GmbH. No se podrán retornar los envases vacíos para ser reciclados en el sitio de producción o en los almacenes de distribución. Para más información en cuanto a la eliminación de restos de materiales y embalajes vacíos, véase la hoja de instrucción adjunta al catálogo de productos WEBAC® y las especificaciones técnicas de seguridad.